

ROTAIR®

Wersja
ŚWIATOWA

bardzo cicha ›

VRK

duża moc › zwarta budowa

16 ›› 22



SPRĘŻARKA

Ciśnienie robocze

Ciśnienie robocze

Minimalne ciśnienie robocze

Przeniesienie napędu z silnika

Układ chłodzenia sprężarki

Ilość oleju chłodzącego

Temperatura powietrza na wylocie

Zawory wylotowe

Poziom hałasu EECno 2000/14

Pojemność akumulatora

Pojemność zbiornika paliwa

SILNIK BENZYNOWY

Marka silnika

Typ silnika

Układ silnika

Emisje

Pojemność skokowa

Liczba cylindrów

Zasysanie

Maks moc silnika przy 3600 obr/min

Maks. obroty silnika

Min. obroty silnika

Chłodzenie

Układ smarowania

Pojemność układu smarowania

Min./ maks. temperatura pracy

Maks. wysokość

› Zwarta konstrukcja, bardzo sterowna z ułatwionym dostępem w celu wykonania prac konserwacyjnych.

› Łatwy dostęp do wszystkich filtrów.

› Wszystkie filtry (oprócz filtra powietrza) typu puszkowego, ułatwiające prowadzenie czynności konserwacyjnych.

› Brak dostępu do wszystkich ruchomych części zgodnie z zapisami najostrzejszych norm bezpieczeństwa.

› Ułatwiony transport i załadunek.

› Ucho do podnoszenia dźwigiem.

› Tłumik pod obudową urządzenia; redukcja hałasu i zmniejszone ryzyko występowania poparzeń.

› Wentylator chłodzący w osłonie; brak do niego dostępu.

› Wentylator chłodzący osadzony na osi silnika.

› Rozrusznik intuicyjny / zintegrowany licznik roboczogodzin / Manometr.

› Termostat z wyłącznikiem bezpieczeństwa w wysokich temperaturach.

› Zamknięta w obudowie, bezpieczna w użytkowaniu część sprężarkowa z profilem ROTAIR o maksymalnej wydajności.

› Powiększony trapezowy napęd paskowy o wysokiej wydajności gwarantujący przeniesienie napędu przy niewielkich nakładach czynności konserwacyjnych.

Dane techniczne

wymiary ›
L = 1125 mm / 44.29"
W = 775 mm / 30.5"
H = 1015 mm / 39.94"

ciężar ›
230 kg / 507 lbs

VRK 16»22



NOWOŚĆ!

VRK 16 AE			VRK 20 AE			VRK 22 AE (kraje poza EWG)		
7 bar 102 psi	11 bar 160 psi	13 bar 188 psi	7 bar 102 psi	11 bar 160 psi	13 bar 188 psi	7 bar 102 psi	11 bar 160 psi	13 bar 188 psi
1150 l/min 41 cfm	1100 l/min 39 cfm	950 l/min 34 cfm	1550 l/min 53 cfm	1250 l/min 44 cfm	1100 l/min 39 cfm	1850 l/min 66 cfm	1500 l/min 53 cfm	1200 l/min 42 cfm
5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi	5,5 bar 80 psi

Powiększony napęd pasowy XPZ

Powietrze / Olej

5 l / 1.1 UK gal

20°C / 68°F + temperatura otoczenia

1 x 3/4"

< 97 LWA

12V - 330A-45Ah (EN)

15 l / 3.3 UK gal

VRK 16 AE	VRK 20 AE	VRK 22 AE (kraje poza EWG)
-----------	-----------	----------------------------

HONDA

GX 630	GX 690	
4-suwowy	4-suwowy	
Stage V	Stage V	Stage V
690 cm3	690 cm3	
2	2	
Swobodne	Swobodne	
15,5 kW-20.8 KM	16,5 kW-22,5 KM	
3000 RPM	3000 RPM	3400 RPM
2000 RPM	2000 RPM	
powietrze	powietrze	
Olej	Olej	
1,9 l / 0.42 UK gal	1,9 l / 0.42 UK gal	

-10°C › +50°C / 14°F › 122° F

1800 m n.p.m.

- › Efektywny układ sterowania pneumatycznego opracowany przez firmę ROTAIR służący do automatycznej regulacji obrotów silnika w zależności od objętości doprowadzanego powietrza. Ten system jest wysoce niezawodny i zapewnia niskie zużycie paliwa.
- › Rzędowy zbiornik separatora z podwójnym wewnętrznym filtrem separatora oraz zewnętrznym filtrem typu 'spin-on': przenoszenie oleju 1-3 PPM
- › Filtr separatora powietrza/oleju, znacznie powiększony, zapewnia doskonałe rozdzielanie powietrza/oleju.
- › Filtr oleju w sprężarce oraz filtr oleju w silniku pozostają rozdzielone.
- › Jednostopniowy powiększony filtr powietrza do sprężarki zapewniający dobre filtrowanie doprowadzanego powietrza.

