

ROTAIR®



Wersja
ŚWIATOWA



Europejskie wersje tego modelu
mogą posiadać inne cechy i dane techniczne

bardzo cicha >

VRH

duża moc > zwarta budowa

10»»70



- › Sprężarka śrubowa napędzana przez silnik hydrauliczny, montowana zazwyczaj na koparkach oraz urządzeniach hydraulicznych wymagających sprężonego powietrza.
- › Dostępność innych wartości ciśnienia roboczego.
- › Solidne, kompaktowe i niezawodne urządzenie przeznaczone do montażu na środkach transportowych – brak wpływu na równowagę – nachylenie podłoża nie ma znaczenia
- › Czytelny układ / ułatwiona konserwacja.
- › Silniki hydrauliczne Parker.
- › Urządzenia elektryczne 12V lub 24V.
- › Oszczędność paliwa oraz redukcja czynności konserwacyjnych.



DANE TECHNICZNE

	CIŚNIENIE ROBOCZE	WYDATEK POWIETRZA	PRZEPŁYW OLEJU	CIŚNIENIE OLEJU	Wymiary (L x L x H)	WAGA
VRH10	8 - 10 - 13 bar 116 -145 - 189 PSI	1100 l/min 39 CFM	od 30 do 60 l/min od 6 do 13 Gpm	od 120 do 205 bar od 1740 do 2973 PSI	696 x 810 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 cali	185 kg 407 lbs
VRH11	7 - 8 bar 100 - 116 PSI	1000 l/min 35 CFM	od 55 l/min od 12 Gpm	od 125 do 130 bar od 1813 do 1885 PSI	580 x 905 x 550 mm 22,83 x 33,46 x 21,65 cali	185 kg 407 lbs
VRH15	8 - 10 - 13 bar 116 -145 - 189 PSI	1500 l/min 53 CFM	od 45 do 85 l/min od 10 do 19 Gpm	od 120 do 200 bar od 1740 do 2900 PSI	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 cali	185 kg 407 lbs
VRH20	8 - 10 - 13 bar 116 -145 - 189 PSI	2000 l/min 70 CFM	od 60 do 105 l/min od 13 do 23 Gpm	od 105 do 215 bar od 1522 do 3118 PSI	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 cali	225 kg 495 lbs
VRH25	8 - 10 - 13 bar 116 -145 - 189 PSI	2500 l/min 88 CFM	od 70 do 120 l/min od 15 do 26 Gpm	od 115 do 240 bar od 1668 do 3480 PSI	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 cali	225 kg 495 lbs
VRH30	8 - 10 - 13 bar 116 -145 - 189 PSI	3000 l/min 106 CFM	od 60 do 135 l/min od 13 do 30 Gpm	od 110 do 240 bar od 1595 do 3480 PSI	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 cali	225 kg 495 lbs
VRH35	7 - 8 bar 100 -116 PSI	3500 l/min 124 CFM	od 110 do 150 l/min od 24 do 33 Gpm	od 110 do 160 bar od 1595 do 2320 PSI	696 x 910 x 704 mm 27,4 x 31,89 x 27,72 cali	225 kg 495 lbs
VRH40	8 - 10 bar 116 -145 PSI	4000 l/min 141 CFM	od 100 do 165 l/min od 22 do 36 Gpm	od 130 do 215 bar od 1885 do 3118 PSI	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 cali	350 kg 770 lbs
VRH50	7 - 8 bar 100 -116 PSI	5000 l/min 177 CFM	od 135 do 180 l/min od 30 do 40 Gpm	od 115 do 190 bar od 1668 do 2755 PSI	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 cali	350 kg 770 lbs
VRH55	7 - 8 bar 100 -116 PSI	5500 l/min 195 CFM	od 135 do 200 l/min od 30 do 44 Gpm	od 120 do 180 bar od 1740 do 2610 PSI	793 x 966 x 874 mm 31,22 x 38 x 34,4 cali	350 kg 770 lbs
VRH60	8 - 10 bar 116 -145 PSI	6000 l/min 212 CFM	od 110 do 205 l/min od 24 do 45 Gpm	od 165 a do 235 bar od 2393 do 3408 PSI	820 x 1325 x 1057 mm 32,28 x 52,16 x 41,61 cali	660 kg 1452 lbs
VRH70	7 - 8 bar 100 -116 PSI	7000 l/min 247 CFM	od 160 do 215 l/min od 35 do 45 Gpm	od 170 do 215 bar od 2465 do 3118 PSI	820 x 1325 x 1057 mm 32,28 x 52,16 x 41,61 cali	660 kg 1452 lbs

sprężarki z napędem hydraulicznym