

Dane techniczne

wymiary >

L = 4524 mm / 178,12"
W = 1975 mm / 77,76"
H = 2191 mm / 86,26"

ciężar >

1920 kg / 4233 lbs (bez układu hamulcowego)
2020 kg / 4453 lbs (z układem hamulcowym)

MDVS 120J

wymiary >

L = 4524 mm / 178,12"
W = 1975 mm / 77,76"
H = 2191 mm / 86,26"

ciężar >

1920 kg / 4233 lbs (bez układu hamulcowego)
2020 kg / 4453 lbs (z układem hamulcowym)

MDVS 120P

SPRĘŻARKA

(*) = Możliwość wyboru innych wartości ciśnienia roboczego do 14/15 bar oraz dwóch wartości ciśnienia

Ciśnienie robocze(*)	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Swobodny dopływ powietrza	12000 l/min 424 cfm	11000 l/min 388 cfm	10000 l/min 353 cfm
Minimalne ciśnienie robocze	5,5 bar - 80 psi		
Przeniesienie napędu z silnika	Napęd bezpośredni		
Układ chłodzenia sprężarki	Powietrze / Olej		
Ilość oleju chłodzącego	29 l - 6.38 UK gal		
Temperatura powietrza na wylocie	40°C - 105°F + Temperatura otoczenia		
Zawory wylotowe	3 x 3/4" + 1 x 2"		
Poziom hałasu EECno 2000/14	< 99 LWA		
Pojemność akumulatora	12V - 950A-132Ah (EN)		
Pojemność zbiornika paliwa	150 l - 33 UK gal		
Zużycie	14,9 l/h - 3.28 UK gal/h (10 godzin pracy)		

SILNIK WYSOKOPRĘŻNY / WARUNKI PRACY

Marka silnika	JCB
Typ silnika	444 - TCA
Układ silnika	4-suwowy, rzędowy
Emisje	Stage III A / Tier 2 Interim
Pojemność skokowa	4400 cm ³
Liczba cylindrów	4
Zasysanie	Chłodnica międzystopniowa powietrza doładowującego
Maks. moc silnika przy 2200 obr/min	93 kW - 126 KM
Maks. obroty silnika	2200 obr/min
Min. obroty silnika	1600 obr/min
Chłodzenie	Woda
Pojemność układu chłodzenia	22 l - 4.84 UK gal
Układ smarowania	Olej
Pojemność układu smarowania	14 l - 3.08 UK gal
Maks. temperatura otoczenia	50°C - 122°F
Maks. wysokość	1800 m n.p.m.
Min. temperatura pracy	-10°C / 14°F

Ciśnienie robocze(*)	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Swobodny dopływ powietrza	12000 l/min 424 cfm	10500 l/min 370 cfm	9500 l/min 335 cfm
Minimalne ciśnienie robocze	5,5 bar - 80 psi		
Przeniesienie napędu z silnika	Napęd bezpośredni		
Układ chłodzenia sprężarki	Powietrze / Olej		
Ilość oleju chłodzącego	29 l - 6.38 UK gal		
Temperatura powietrza na wylocie	40°C - 105°F + Temperatura otoczenia		
Zawory wylotowe	3 x 3/4" + 1 x 2"		
Poziom hałasu EECno 2000/14	< 99 LWA		
Pojemność akumulatora	12V - 950A-132Ah (EN)		
Pojemność zbiornika paliwa	150 l - 33 UK gal		
Zużycie	15,2 l/h - 3.34 UK gal/h (9,9 godzin pracy)		

Marka silnika	PERKINS
Typ silnika	1104C-44TA
Układ silnika	4-suwowy, rzędowy
Emisje	Stage III A / Tier 2 Interim
Pojemność skokowa	4400 cm ³
Liczba cylindrów	4
Zasysanie	Chłodnica międzystopniowa powietrza doładowującego
Maks. moc silnika przy 2200 obr/min	97 kW - 132 KM
Maks. obroty silnika	2200 RPM
Min. obroty silnika	1600 RPM
Chłodzenie	Woda
Pojemność układu chłodzenia	25 l - 5.5 UK gal
Układ smarowania	Olej
Pojemność układu smarowania	8 l - 1.76 UK gal
Maks. temperatura otoczenia	50°C - 122°F
Maks. wysokość	1800 m n.p.m.
Min. temperatura pracy	-10°C / 14°F

- › Filtry powietrza i oleju sprężarki oraz filtry powietrza i oleju silnika pracują niezależnie.
- › Jednostopniowy powiększony filtr powietrza do sprężarki zapewniający dobre filtrowanie doprowadzanego powietrza. Opcjonalnie, dwustopniowy filtr powietrza do silnika.
- › Wstępny filtr paliwa z separatorem wody oraz drugi filtr do czyszczenia paliwa w warunkach wysokiego zapylenia.
- › Chłodnica kombinowana umożliwiająca chłodzenie oleju sprężarki oraz płynu do chłodnicy silnika.



ROTAIR®



Wersja
ŚWIATOWA



Europejskie wersje tego modelu
mogą posiadać inne cechy i dane techniczne

bardzo cicha ›

MDVS

duża moc › zwarta budowa

125C



› przyłączy
do płóz

- › Nowoczesna, wąska konstrukcja o dynamicznej linii.
- › Galwanicznie cynkowane nadwozie oraz wysokiej klasy system malarski zapewniają doskonałą ochronę antykorozyjną w długim czasie użytkowania.
- › Kompaktowe wymiary ułatwiają obsługę oraz zapewniające optymalne stosunek wielkości do mocy.
- › Niewielki ciężar.

- › Filtry puszkowe ułatwiają szybkie prowadzenie czynności konserwacyjnych.
- › Pełna dostępność dla ułatwienia szybkiego prowadzenia czynności konserwacyjnych i serwisowych.
- › Wyjątkowo efektywny układ sterowania pneumatycznego opracowany przez firmę ROTAIR służący do automatycznej regulacji obrotów silnika w zależności od objętości doprowadzanego powietrza. Ten system jest wysoce niezawodny i zapewnia niskie zużycie paliwa.
- › "INTELIGENTNY SYSTEM" Start/Stop dostarczany przez firmę ROTAIR w celu uniknięcia ryzyka niewłaściwych procedur podczas pracy.
- › Filtr separatora powietrza/oleju zapewnia doskonałe rozdzielanie powietrza od oleju.